



Mobil Delvac™

Refrigerante/Anticongelante 50/50 VIDA EXTENDIDA

Descripción del Producto

El Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida es un refrigerante listo para usar a base de etilenglicol, libre de fosfato, silicato, nitrito y borato; diseñado para proporcionar una protección excepcional contra la cavitación del revestimiento húmedo ("wet-sleeve") y contra la corrosión de todos los metales del sistema refrigerante.

El Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida está formulado con inhibidores de corrosión orgánicos que proporcionan una protección total del sistema de enfriamiento durante 1.600.000 de kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carreteras). Dado que los inhibidores de corrosión orgánicos no se agotan fácilmente, el Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida elimina la necesidad de agregar Aditivos de Refrigerante Suplementarios (ASRs) como cuando se usan refrigerantes convencionales que requieren continuos agregados de ASR.

El Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida es una mezcla al 50/50 de Mobil Delvac Vida Extendida Refrigerante/Anticongelante y agua desionizada.

Características y Beneficios

- Larga vida útil: 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera).
- Diseñado para su uso en motores que funcionan con tecnologías EGR y ASR que pueden aumentar la temperatura del sistema de refrigeración.
- Elimina el costo de ASRs, tiras de ensayo y el tiempo y mano de obra requerida para probar el refrigerante y añadir ASRs.
- Puede aceptar hasta un 25% de mezcla con tecnologías de refrigeración convencional, manteniendo la protección contra la corrosión y una prolongada vida útil.
- Totalmente compatible con otros refrigerantes de ácido orgánico (TAO) y Ácido Orgánico de Nitrito (NOAT) de alta resistencia y prolongada vida útil.
- Su fórmula no abrasiva puede alargar la vida útil de las juntas de la bomba de agua.
- Óptima compatibilidad con aguas duras; reduce la formación de sarro.
- Proporciona excelente compatibilidad con el elastómero.

Aplicaciones

El Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida es recomendado por ExxonMobil para ser usado en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado, diésel, gasolina y gas natural comprimido.
- Aplicaciones de motores estacionarios, independientemente del tipo de combustible utilizado.
- Sistemas de refrigeración marina donde se requiere protección contra el congelamiento.
- Flotas mixtas con camiones tanto ligeros como pesados.

Especificaciones

El Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50 Vida Extendida es recomendado por ExxonMobil para ser usado en aplicaciones con los siguientes requisitos:

- ASTM D 6210
- Detroit Especificación de Fluído 93K217
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- John Deere H24A2, H24C2
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- Behr Radiador
- MAN 324 Tipo SNF
- TMC RP 329
- CAT EC-1
- Mercedes Benz 326.3
- Cummins CES 14603
- Mercedes Benz DBL 7700

Cumple con los requisitos de rendimiento de las siguientes especificaciones:

- Volvo/Mack
- Paccar
- Requisito "libre de fosfato" de fabricantes de equipos europeos OEMs
- Requisito "libre de silicato" de fabricantes de equipos originales japoneses OEMs

Tabla de Protección

Concentración	PROTECCIÓN CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50/50	-37 °C	129 °C

*Utilizando una Tapa de Presión de 15 PSI

Propiedades Químicas

Propiedad	Método de Prueba	Valores Típicos para Refrigerante/Anticongelante Mobil Delvac™ 50/50
Gravedad específica (60/60°F- 15,5/15,5°C)	D1122	1.070 – 1.090
Punto de congelación, 50 Vol. %, °F	D3321 or D1177	-34°F (-37° C)
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226°F (108° C)
pH, 50% Solución Volumen	D1287	8.0 – 9.0
Reserva de Alcalinidad, mL	D1121	3.8 – 5.0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Max
Color	Visual	Rojo

Salud y seguridad

Basándonos en la información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice para la aplicación deseada y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad del Material (MSDS). MSDSs están disponibles según requerimiento a través del Centro de Atención al Cliente, o a través de Internet. Este producto no debe utilizarse para fines distintos a su uso previsto. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado para proteger el medio ambiente.

El logo de Mobil y Mobil Delvac son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation, o de una de sus filiales.

5-2016

Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

1-800-ASK MOBIL (275-6624)

Las propiedades típicas se obtienen con tolerancias de producción normales y no constituyen una especificación. Las variaciones que no afectan el rendimiento del producto son de esperar durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezcla. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, póngase en contacto con su contacto local de ExxonMobil o visite www.exxonmobil.com.

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y empresas, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil y ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a anular o reemplazar la separación corporativa de las entidades locales. La responsabilidad de la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a Exxon-Mobil.

©2016 Exxon Mobil Corporation. Todos los derechos reservados.

